

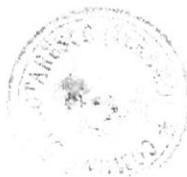
COMUNE DI NOTARESCO (Prov. TE)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2019

(articolo 16, comma 26, del decreto-legge 13 agosto 2011, n. 138)

NEGATIVO

IL SEGRETARIO



IL RESPONSABILE DEL
SERVIZIO FINANZIARIO



L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO-FINANZIARIA




COMUNE DI NOTARESCO (Prov. TE)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2020

(articolo 16, comma 26, del decreto-legge 13 agosto 2011, n. 138)

NEGATIVO

IL SEGRETARIO



IL RESPONSABILE DEL
SERVIZIO FINANZIARIO



L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO-FINANZIARIA

